



INFRA HE

Hocheffiziente Dunkelstrahler

Gasbefeuerter hocheffizienter Dunkelstrahler mit Premixbrenner und elektrischer Zündung. Leistungen von 35 und 50 kW.



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie auf unserer Webseite, unter Infra HE



Emmissionsarmer Dunkelstrahler

Die gasbeheizten Mark INFRA HE Strahler wurden für den höchstmöglichen Wirkungsgrad bei geringen Nox-Emissionen (< 35 mg/kWh) entwickelt. Damit sind die Geräte sehr gut für BREEAM-Projekte geeignet!

MARK-Dunkelstrahler heizen mit langwelliger Infrarotstrahlung. Die Wärme wird nach dem gleichen Prinzip erzeugt wie die Strahlungswärme unserer Sonne. Sobald die langwellige Infrarotstrahlung auf einen festen Körper auftrifft, wird diese direkt am Körper in Wärme umgewandelt. Die Lufttemperatur verändert sich nicht, trotzdem wird die so erzeugte Wärme als ausgesprochen angenehm empfunden.

Je intensiver die Strahlungswärme, umso weniger muss die tatsächliche Lufttemperatur für ein angenehmes Raumklima angehoben werden. Aus diesem Grund ist das Heizen mit dem INFRA-System von MARK erheblich wirtschaftlicher im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.

Einsetzbar u. a. in: Sporthallen, Fertigungshallen, Flugzeughangars, Ausstellungsräumen, Autowerkstätten.

Produkteigenschaften

- Modulierende Steuerung, die die Eingangsleistung optimal an den Wärmebedarf anpasst
- lieferbar in 2 Leistungsgrößen von 35 und 50 kW
- Baugrößen von 9 und 12 Meter Länge
- Eine NO_x -Emission von < 50 mg/kWh
- Hochreflektierende Reflektorhaube, doppelwandig isoliert
- eine weitere, energietechnische Optimierung durch Ergänzung mit einem Abgaskühler ist möglich
- jede einzelne Strahlungshaube mit integrierten V-förmigen Reflektoren und Abschlussblende
- einfache Montage und kostengünstige Wartung
- Geeignet für Erdgas mit 20% Wasserstoffgas (H_2) Beimischung

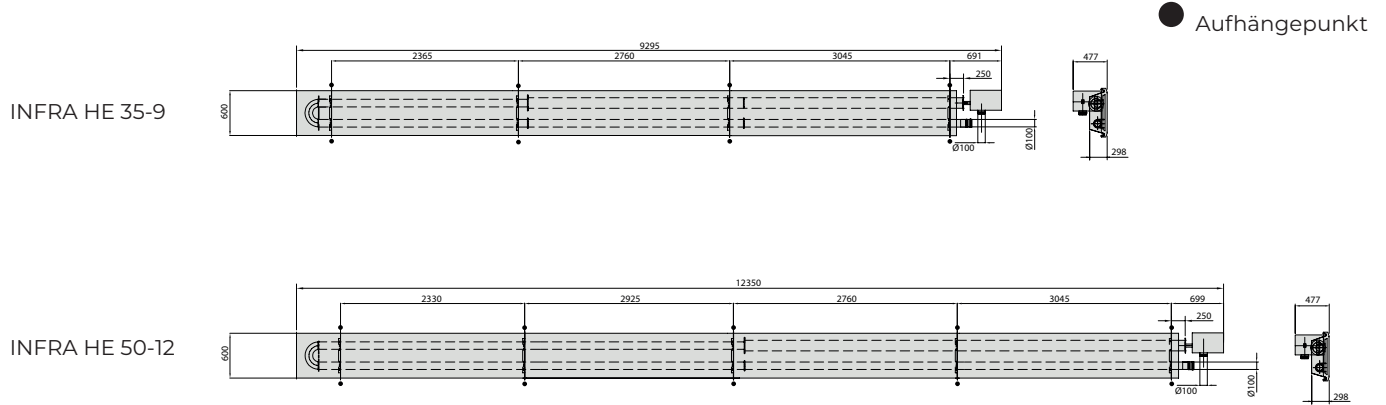
Merkmale der INFRA HE:

- keine Staubaufwirbelung und ein geräuscharmer Betrieb
- gezielt einsetzbar, daher eine hohe Energieeffizienz
- Feuerungstechnischer Wirkungsgrad > 90%
- durch die Verwendung eines Überdruck-Brenners mit einer langen stabilen Flamme in Kombination mit eingebauten Turbulatoren im Strahlrohr, wird eine gleichmäßige Wärmeverteilung über die gesamte Gerätelänge erreicht
- Premix-Brennertechnologie für optimale Verbrennung und sehr niedrige NO_x -Emissionen.



Remote-Betrieb ist mit der PinTherm Infra HE Connect möglich!

Abmessungen

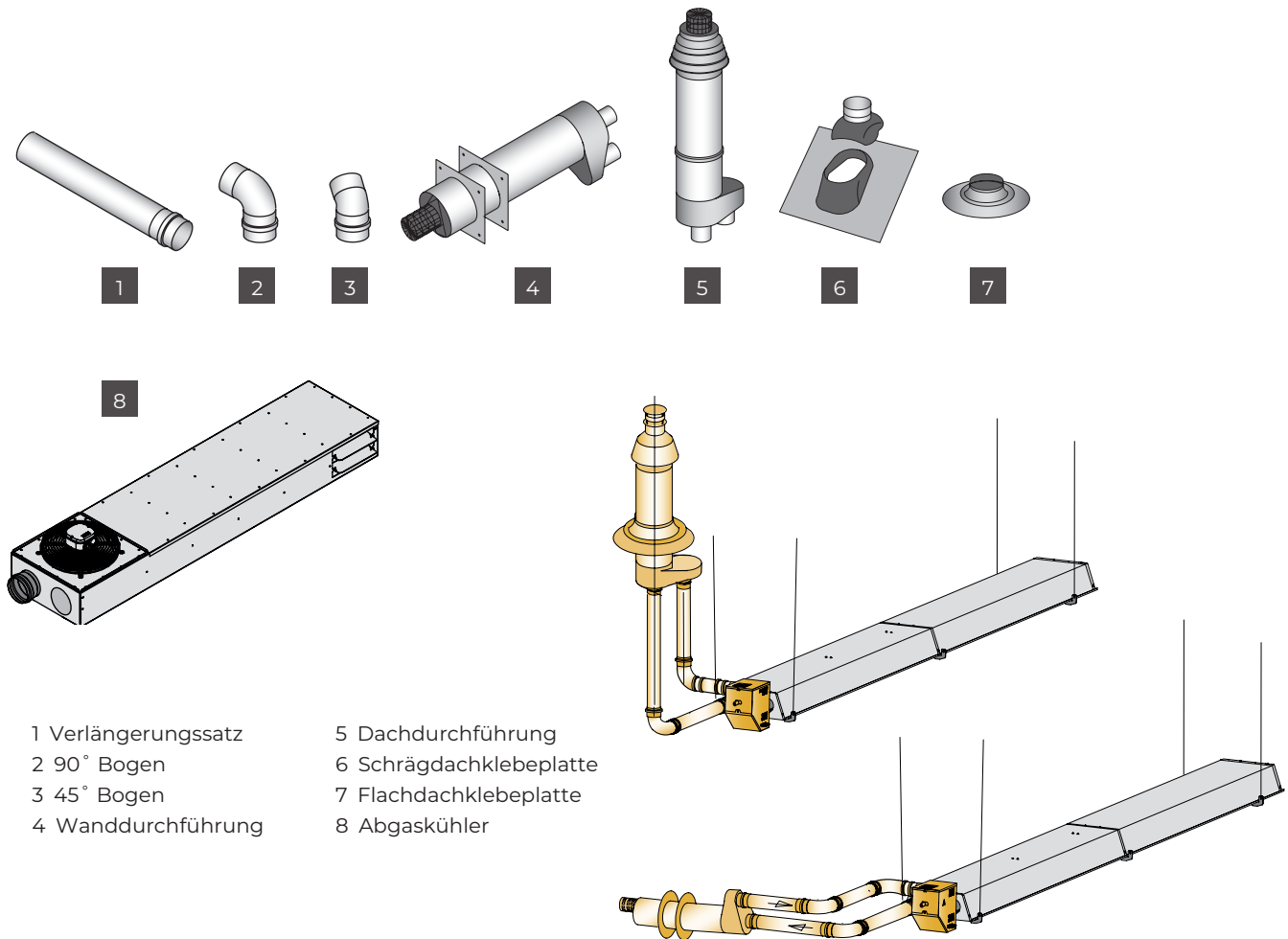


Technische Informationen

Type		35-9	50-12
Nennwärmebelastung (NCV)	kW	35,0	50,0
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad (NCV)*	%	90,4 - 94,1	90,0 - 93,5
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad (NCV)**	%	96,3 - 94,8	94,3 - 95,7
Gasverbrauch G25 (15 °C)	m³/h	4,14 - 2,07	5,98 - 2,98
Gasverbrauch G25.3 (15 °C)	m³/h	4,12 - 2,06	5,86 - 2,94
Gasverbrauch G20 (15 °C)	m³/h	3,66 - 1,83	5,23 - 2,63
Gasverbrauch G31 (15 °C)	kg/h	2,72 - 1,36	3,88 - 1,94
Gasverbrauch G30 (15 °C)	kg/h	2,76 - 1,38	3,94 - 1,97
NOx-Emission (GCV)	mg/kWh	34,8* / 32,9**	24,5* / 23,3**
Gewicht	kg	245	322
Elektrische Leistung	W	81-30	113-36
Empfohlene Aufhängehöhe horizontal	m	5,5	6,8
Empfohlene Aufhängehöhe 30 ° Winkel	m	5,0	6,3
Schallpegel in 5 m Entfernung	dB(A)	41	42

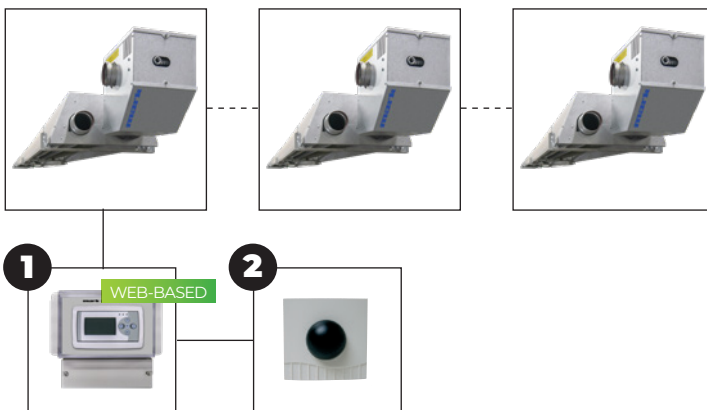
* ohne Abgaskühler / ** mit Abgaskühler (Kondensatablauf erforderlich)

Abgasführung



Temperaturregelungen

Max. 8 Infra HE



Regelungsmöglichkeiten

Infra HE + **1** + **2**

Beschreibung und Bestellnummer der entsprechenden Artikel finden Sie im Kapitel Temperaturregelungen.