

mark Brennwertgaswarmlufterzeuger Typ: GS+ _____

Modulierender Premix-Brenner mit Gas-Luft Vormischung in Abhängigkeit der Heizleistung.

Ein eingebauter Mikroprozessor sorgt beim GS + dafür, dass bei der modulierenden Brennersteuerung die zugeführte Gasmenge bedarfsabhängig geregelt wird. Hierdurch variiert die Ausblastemperatur.

!! Das anfallende Kondensat muß gemäß Vorschrift abgeführt werden !!

Der Brennwertlufterhitzer stellt sich automatisch auf den jeweiligen Heizwert selbst ein.

Eine Brennereinstellung ist daher nicht mehr notwendig.

Der modulierende Lufterhitzer GS + ist so konstruiert, dass er von einer einfachen Bustechnologie ("Open Therm") als Kommunikationsmittel zwischen dem Brennwert-Lufterhitzer und dem Raumthermostat genutzt werden kann.

Standardmäßig mit einem Mikroprozessor, der auf einen Open Therm-Anschluss ausgelegt ist. Bei einem Open Therm-Zweidrahtbus kommunizieren der Wärmeregler und der Lufterhitzer bidirektional. Im Lufterhitzer versorgt die Open Therm-Schnittstelle die Kommunikation einerseits mit dem Raumthermostat und andererseits mit dem eingebauten Mikroprozessor.

Das im Gerät eingebaute Zuluft-/Abgasgebläse sorgt für eine konstante Verbrennung und im Zusammenhang mit einem Doppelrohrsystem kleinst mögliche Abgasdurchmesser.

Das kombinierte Zuluft-/Abgassystem erwärmt die Verbrennungsluft um ca. 30K und ermöglicht dadurch eine energetisch einwandfreie Verbrennung.

Mit Axialventilator für Umluftbetrieb.

Inkl. elektrische Verdrahtung innerhalb des Gerätes, Temperaturwächter und -begrenzer sowie Überhitzungsschutz.

Mit Gasdruckregler (max. Vordruck 25 mbar sowie einem mind. Fließdruck von 20 mbar) und Sicherheitsarmatur.

CE-geprüft, mit Registrierung
für Erdgas H, Erdgas L, Flüssiggas, Gaskategorie: II 2 ELL,
II 2 ELL 3 B/P.

Technische Daten:

Heizleistung:	(Ho)
Heizleistung:	(Hu)
Wirkungsgrad:	%
Luftleistung:	m ³ /h
Wurfweite:	m
Gewicht:	Kg
Schallpegel:	dB (A)